

TOOTGARD® ALFA C

Описание продукта

TOOTGARD® ALFA C нанокompозитное термоотверждаемое покрытие разработанное для нанесения непосредственно на поликарбонат, ПММА, нержавеющую сталь и алюминий для придания, как антиабразивных, так и антикоррозионных свойств. Также применяется как упрочняющее покрытие, защищает от истирания, повышает химическую устойчивость и не нарушает оптические свойства покрываемых изделий.

Характеристики продукта

- Бесцветный, прозрачный, с глянцевым оттенком
- Устойчив в широком диапазоне воздействия pH. (pH 0-10).
- Прекрасно защищает от соляной, серной кислоты и соленой воды.
- Совместим с другими защитными покрытиями.

Абразивная стойкость:

Хорошая стойкость к истиранию и механическим повреждениям.

Адгезия:

Подходит для обезжиренных, очищенных и не коррозионных поверхностей.

Химическая устойчивость:

Полностью отвержденное покрытие обеспечивает отличную устойчивость к водным растворам и широкому спектру промышленных химических веществ.

Свойства:

Свойство	Данные																	
Цвет	Бесцветный/Прозрачный																	
Время отверждения	<10 мин возможно для некоторых материалов.																	
Стандартное время отверждения для одного слоя покрытия на стекле или алюминии. Точное время отверждения зависит от применения и оборудования.	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Substrate Temp</th><th colspan="2">Cure Time (min)</th></tr><tr><th>Convection</th><th>SW-IR</th></tr></thead><tbody><tr><td>110 °C</td><td>900</td><td>180</td></tr><tr><td>135</td><td>600</td><td>60</td></tr><tr><td>150</td><td>180</td><td>30</td></tr><tr><td>180</td><td>20</td><td>10</td></tr></tbody></table>	Substrate Temp	Cure Time (min)		Convection	SW-IR	110 °C	900	180	135	600	60	150	180	30	180	20	10
Substrate Temp	Cure Time (min)																	
	Convection	SW-IR																
110 °C	900	180																
135	600	60																
150	180	30																
180	20	10																
% нелетучих веществ	60%																	
Вязкость	9-10 сP при 25°C (вискоз-р Брукфильда)																	
pH	≈4.5																	
Уд. плотность	1.07																	
Толщина покрытия	от 2 до 5 мкм																	
Общая толщина	До 15мкм при многослойном покрытии. Макс.толщина зависит от материала подложки.																	
Coverage	80 м²/кг/мкм																	
Гарантийный срок хранения	До 2 месяцев (холодильник)																	

Рабочие характеристики:

Свойства	Данные
Абразивная стойкость (ASTM 4060)	<3 мг/1000 циклов (Taber 5135, 1 кг, CS-10)
(ASTM D1044)	ΔHaze <3% (1000 циклов) (Taber 5135, 500 гр., CS-10F)
Pull-off Адгезия (ASTM D4541)	18-20+ МПа (Al, Сталь)
Твердость (ISO 14577-1) (ASTM D3363)	90-115 (МикроВикерс) 350-450 МПа (Мартенс) 7-8Н (Карандаш)
Ускоренное старение	Al – Пройдено 72 цикла по стандарту GMW15282 (равно 12годам)
Коррозионная стойкость	>250 час/мкм - 1М HCl (Acid Bubble Test)
Стойкость к обстрелу гравием	9-9+ Al: по GMW14700 при 20°C и -18°C
Термо циклирование	100циклов темп. -25°C +125°C
Сопrotивление хим. веществ при погружении	Пройдено: MEK, Ацетон, Гексан, Метанол, Бутилацетат, SD3C спирт, Этанол, Этиленгликоль, ПГМЕ.
Сопrotивление пробою	140 В/мкм при 20°C R пробою ≈3кВ при 20мкм

ANSI 61 остаток после выпаривания воды ND – не обнаружено

Параметры:	Кол-во	размер
Тяжелые металлы (HMS): Zn –предел 5 мг/л	0.023	мг/л
Другие: As, Ba, Be, Cd, Cr, Co, Cu, Pb, Mo, Ni, Se, Ag, Tl, V, Hg	ND	мг/л
Halogenated compounds (chloroform etc.)	ND	µg/L
Phthalates	ND	µg/L
Toxic solvents (benzene, pyridine etc.)	ND	µg/L
Gasoline, diesel, motor oil	ND	мг/л

Производитель: ООО "ТАЙП С"

Россия, Казань ул. Восстания, д. 100, здание 4А
помещение 7А

+7 (843) 558-78-56

www.hardcoats.ru
info@hardcoats.ru